

**HEALTH
EXPO
ATHENS**

Αξίζει να είστε
όλοι εδώ!

16ⁿ Health Expo Athens

15-16
ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΥ
2025



ΜΕΓΑΡΟ ΔΙΕΘΝΕΣ ΣΥΝΕΔΡΙΑΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΘΗΝΩΝ
Βασ. Σοφίας & Κόκκαλη, 115 21 Αθήνα

16ⁿ HEALTH EXPO ATHENS, 15 & 16 Φεβρουαρίου 2025

ΜΕΓΑΡΟ ΔΙΕΘΝΕΣ ΣΥΝΕΔΡΙΑΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΘΗΝΩΝ

Με θεαματική επιτυχία πραγματοποιήθηκε η **16ⁿ Health Expo Athens** στις 15 & 16 Φεβρουαρίου 2025 στο Μέγαρο Διεθνές Συνεδριακό Κέντρο Αθηνών. Η φετινή θεματολογία κάλυψε καίρια ζητήματα που αφορούν τον σύγχρονο φαρμακοποιοί και την ομάδα του, με στόχο να εκπαιδεύσει, να ενημερώσει και να κινητοποιήσει σε νέα πεδία δραστηριοποίησης. Στόχος και φέτος η αναβάθμιση του ρόλου του Η δυναμική παρουσία της Ελληνικής Φαρμακευτικής Εταιρείας και του Ελληνικού Ερυθρού Σταυρού με την παρουσία των προέδρων τους **κ. Κωνσταντίνου Δεμέτζου** και **κ. Αντώνη Αυγερινού** αντίστοιχα, καθώς και η διεξαγωγή του 3ου Συμποσίου της ΠΕΦΝΙ που διοργάνωσε η Πρόεδρος της **κα Δέσποινα Μακριδάκη** και της 7^{ης} Επιστημονικής Ημερίδας ΕΛΕΝΕΠΥ που διοργάνωσε ο καθηγητής και Αντιπρύτανης ΕΚΠΑ **κ. Ευστάθιος Ευσταθόπουλος**, έδωσαν σημαντικό κύρος στην διοργάνωση.

Από όλα τα μέρη της Ελλάδας, αλλά και από την Κύπρο, οι φαρμακοποιοί τίμησαν με την παρουσία τους την εκδήλωση, δείχνοντας εξαιρετικό ενδιαφέρον και συμμετοχή στις ομιλίες και τα πάνελ που διεξήχθησαν, καθώς και για την έκθεση.

Σε αυτή τη δύσκολη και απαιτητική εποχή, που αγγίζει καθημερινά όλους τους τομείς της ζωής του καθενός, οι τόσο γεμάτες αίθουσες ομιλιών, αλλά και η τόσο μεγάλη κοσμοσυρροή στους χώρους με τα περίπτερα των εταιρειών, ήταν κάτι το εκπληκτικό.

Αυτό σημαίνει ΜΕΓΑΛΗ ΕΠΙΤΥΧΙΑ!

3046 επισκέπτες, φαρμακοποιοί, βοηθοί φαρμακείου, φοιτητές, δημοσιογράφοι και στελέχη επιχειρήσεων του κλάδου, ήταν μαζί μας και τις δυο αυτές ημέρες. Οι εντυπώσεις από εκθέτες, ομιλητές και συμμετέχοντες ήταν οι καλύτερες!

Η **Επιστημονική Ενότητα της Ελληνικής Φαρμακευτικής Εταιρείας**, με καλεσμένους εκπροσώπους από τον Πανελλήνιο Φαρμακευτικό Σύλλογο, την ΗΔΙΚΑ, Συλλόγους Ασθενών, Επιστημονικούς Συμβούλους Εταιρειών και φυσικά κοινοτικούς Φαρμακοποιοί, ανέδειξε και τις δύο ημέρες την ανάγκη εκπαίδευσης του σύγχρονου Φαρμακοποιοί στην Φαρμακευτική Φροντίδα του ασθενούς.

Ιδιαίτερα συγκινησιακό το πάνελ του Σαββάτου με την παρουσία τεσσάρων Συλλόγων ασθενών που μοιράστηκαν μαζί μας ιστορίες που άγγιξαν τον κόσμο και δίδαξαν σημαντικές λεπτομέρειες για την ανθρωπιστική προσέγγιση του ασθενή.

Την Κυριακή το Πάνελ στο οποίο παρίστατο ο πρόεδρος του Πανελληνίου Φαρμακευτικού Συλλόγου **κ. Απόστολος Βαλτάς**, ανέδειξε το ζήτημα εκπαίδευσης των μελλοντικών Φαρμακοποιοί μέσα από την επικαιροποίηση του προγράμματος σπουδών των σχολών Φαρμακευτικής στην Ελλάδα και την δημιουργία μίας κουλτούρας πάνω στην Φαρμακευτική Φροντίδα. Παράλληλα, ο **κ. Βαλτάς** προέτρεψε τους Φαρμακοποιοί να παρακολουθούν τα προγράμματα επιμόρφωσης του ΠΦΣ διότι έτσι υποστηρίζουν τον κλάδο τους και αναβαθμίζουν το επάγγελμα.

Ιδιαίτερο ενδιαφέρον είχε και η ενότητα **Ψηφιακός Μετασχηματισμός στην Υγεία, Health HUB** που διοργάνωσε ο Πρόεδρος της ΕΦΕ **κ. Κωνσταντίνος Δεμέτζος**, με θέματα ψηφιακής καινοτομίας και τεχνητής νοημοσύνης στο χώρο του φαρμάκου και της κλινικής έρευνας.

Παράλληλα η ενότητα **Επιχειρηματικότητα και εξελίξεις στο επάγγελμα** παρουσίασε εξαιρετικές ομιλίες και πάνελ πάνω σε θέματα μάρκετινγκ, διοίκησης και εκπαίδευσης του ανθρωπίνου δυναμικού, αλλά και ψηφιακής τεχνολογίας. Ιδιαίτερο ενδιαφέρον συμμετοχής εδώ, είχε το Σεμινάριο του Οικονομικού Πανεπιστημίου Αθηνών που διοργάνωσε ο καθηγητής Στρατηγικής Διοίκησης **κ. Βασίλης Παπαδάκης**.

Ο **Ελληνικός Ερυθρός Σταυρός** έκλεισε την 1^η ημέρα των διεργασιών του Συνεδρίου με μια επίδειξη Α' Βοηθειών σε μια κατάμεστη από κόσμο αίθουσα.

Και στις 2 παραπάνω ενότητες παρουσιάστηκαν και χορηγούμενες ομιλίες εταιρειών πάνω σε καίρια θέματα υγείας, καθώς και ένα Εργαστήριο Οφθαλμικής Φροντίδας.

Τέλος, για πρώτη φορά ιδιαίτερα για τα στελέχη επιχειρήσεων του κλάδου, πραγματοποιήθηκε μια ενότητα ομιλιών που επικεντρώθηκε κυρίως σε θέματα ψηφιακής διαφήμισης, χρήσης AI, εταιρικής κοινωνικής ευθύνης και ψηφιακής εκπαίδευσης.

Αναμφισβήτητα οι στόχοι της εκδήλωσης, ήταν η βελτίωση των επιστημονικών δεξιοτήτων των φαρμακοποιών, η ανάδειξη καινοτόμων πρακτικών και τεχνολογιών, η βελτιστοποίηση της διαχείρισης, καθώς και η ενημέρωση σχετικά με επίκαιρα θέματα στον χώρο της υγείας, πάντα με τη στήριξη εταιρειών που δραστηριοποιούνται μέσω της προσφοράς προϊόντων και υπηρεσιών, στην υγεία και την ομορφιά.

Συνοπτικά το πρόγραμμα είχε τις εξής **Θεματικές Ενότητες**:

- **9ο Επιστημονικό Συνέδριο Φαρμακευτικής Φροντίδας της Ελληνικής Φαρμακευτικής Εταιρείας,**
- **3ο Συμπόσιο της Πανελλήνιας Ένωσης Φαρμακοποιών Νοσηλευτικών Ιδρυμάτων**
- **7η Ημερίδα της Ελληνικής Εταιρείας Νανοτεχνολογίας στις Επιστήμες Υγείας**
- **Επιχειρηματικότητα και Εξελίξεις στο Επάγγελμα**
- **Πρόγραμμα για Στελέχη Επιχειρήσεων**
- **New Brands & Services Concepts**

Σε πολλές περιπτώσεις οι εισηγήσεις ήταν πηγαίες και συγκινητικές, τόσο που άγγιξαν ιδιαίτερα το κοινό, δημιουργώντας συναισθήματα και αναδεικνύοντας τις νέες προκλήσεις για το επάγγελμα!

Συγκινητική και η εκδήλωση των **Φαρμακοποιών του Κόσμου** στο τέλος του Συνεδρίου με την ευκαιρία της κοπής της πίτας τους για την Καλή Χρονιά.

Ανανεώνουμε το ραντεβού μας για τις 28 Φεβρουαρίου και 1 Μαρτίου του 2026, στη 17^η Health Expo Athens

Σας ευχαριστούμε που ήσασταν για ακόμη μια χρονιά εδώ!



Χαραμή ΑΕ - Λ. Βουλιαγμένης 272 Β - 173 43 Άγ. Δημήτριος - Αθήνα
Τ. 210 984 3274 - F. 211 800 5575 - info@Charami-SA.gr - www.Charami-SA.gr

ΧΟΡΗΓΟΙ



GSK



SARANTIS
HEALTHCARE

